

UNITEC
SOLUÇÕES EM ABRASIVOS

TECbrite
ACABAMENTO SUPERFICIAL

Unidade
Guarulhos - SP
Rua Stella Maris, 428
Guarulhos | SP
CEP: 07041-010
11 3950-8888

Unidade
Manaus - AM
Av. Buriti, 2894
Distrito Industrial | AM
CEP: 69075-510
92 2129-6000

Unidade
Belo Horizonte - MG
Rua Ministro Orozimbo Nonato, 392
Galpão 4 - Dona Clara | BH - MG
CEP: 31260-230
31 3656-8889

Produtos para
Acabamento de
Superfícies



oferecendo
soluções
em
abrasivos

www.
unitec-sp
.com

35
anos

o que é TECbrite

Material composto de fibras sintéticas impregnadas com resina e grão mineral. Esta construção confere ao produto efeito mola que, quando comparado aos abrasivos convencionais, tem como principais vantagens: maior vida útil sem empastamento, maior poder de corte, acabamento orientado, não altera a geometria das peças etc. Ideal para aço inox, latão, cobre, alumínio e ligas metálicas.

Versatilidade

Toda e qualquer operação de limpeza, acabamento e rebarbação que é realizada com rasquetes, lâ de aço, esponjas abrasivas e folhas de lixa com granas finas, podem ser substituídas por folhas, rolos ou discos de TECbrite.

Devido o seu poder de conformação, os produtos TECbrite se adaptam às mais variadas superfícies, concedendo-lhes acabamentos de alta qualidade.

Disponibilidade

	Ultra Fino Carbetto de Silício	Código S-UF Grão 600-800
	Super Fino Carbetto de Silício	Código S-SF Grão 400
	Muito Fino Óxido de Alumínio	Código A-MF Grão 240-600
	Fino Óxido de Alumínio	Código A-F Grão 180-220
	Médio Óxido de Alumínio	Código A-M Grão 100-150
	Grosso Óxido de Alumínio	Código A-G Grão 50-80

Produtos	Dimensões Padrão
Folhas	134 x 240 mm
	225 x 275 mm
Rolos	150 x 10.000 mm
	300 x 10.000 mm
	500 x 10.000 mm
	1.000 x 10.000 mm
Pedaços	Largura Máx. 1.500 mm

Obs.: Outras dimensões mediante consulta

Disponibilizamos mais opções de mantas e granulometrias. Consulte-nos para mais informações

DISCOS E CINTAS SCM

Dimensões		Tipos
Discos	Cintas	**AG = Cor marrom AM = Cor vermelha AMF = Cor azul
51 e 76 mm	Conforme tamanho	
Conexão rápida	Solicitado pelo cliente	

**SUF- Ultra fino • SSF - Super fino • AMF -Muito fino • AM - Médio • AG - Grosso

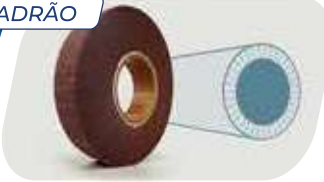
Produtos construídos com mantas recobertas com resinas especiais de alta resistência. Conferem excelente remoção de rebarbas aliados a um acabamento de superfície com qualidade.

TECbrite ESCOVAS PARA ACABAMENTO

As Escovas para acabamento foram desenvolvidas para várias operações de limpeza, polimento e rebarbação de superfícies metálicas. Produto de fácil instalação, tem funcionamento seguro, silencioso gerando operações limpas e com baixa geração de calor, evitando assim, descoloração das superfícies polidas. Proporcionam desempenho consistente e uniforme.

Tipos de Escovas

PADRÃO



Diâmetro (ext.)	Largura	Furo	Densidade
150 mm	25, 50, 75 mm	50 mm	D5, D7 e D9
200 mm		76 mm	
250 mm		100 mm	
300 mm		150 mm	
350 mm		200 MM	

As Escovas para Acabamento são constituídas de um núcleo fenólico, ao qual flaps (tiras) de manta não tecida impregnada com mineral abrasivo, são aderidos formando um corpo cilíndrico. Ex.: laminação de metais, indústria de móveis e calçados.

RESINADA



Diâmetro (ext.)	Largura	Furo	Densidade
150 mm	25, 50, 75 mm	50 mm	D7 e D9
200 mm		76 mm	
250 mm		100 mm	
300 mm		150 mm	
350 mm		200 MM	

Escova impregnada com resina plástica para operações automáticas ou refrigeradas. Ex.: acabamento em dobradiças, limpeza de placa de circuito impresso, e indústria de fabricação de pneus.

MISTA



Diâmetro (ext.)	Largura	Furo	Densidade
150 mm	25, 50, 75 mm	50 mm	D7 e D9
200 mm		76 mm	
250 mm		100 mm	
300 mm		150 mm	
350 mm		200 MM	

Escova intercalada com flaps e tiras de lixa. Específica onde requer acabamento com maior poder de corte. Ex.: metalúrgicas em geral e indústria de autopeças.

TECbrite RODAS CONVOLUTAS PARA ACABAMENTO

As rodas convolutas para acabamento são compostas através do enrolamento de manta em um núcleo fenólico impregnado com resinas especiais e tração variável. Produto empregado para pequenas remoções de rebarba, acabamento em dobradiças, fechaduras, peças em latão e outros acabamentos onde não há alteração da geometria das peças.

Tipos de Rodas



Diâmetro (ext.)	Largura	Furo	Densidade
150 mm	25, 50, 75 mm	50 mm	D3, D5, D7, D9 E D11
200 mm		76 mm	
250 mm		100 mm	
300 mm		150 mm	
350 mm		200 mm	

Produzimos medidas especiais com até 600 mm de diâmetro

Velocidade de corte em função do RPM x DIÂMETRO

Aplicações gerais	Velocidade (MSPM)*
Acabamento decorativo	152-914
Madeira (inclui molduras) / Materiais compósitos	366-823
Limpeza e Condicionamento	610-1524
Pré-polimento	610-2134
Rodas laminadas pequenas	914-1829
Remoção de oxidação	1372-1981
Rebarbação leve	1524-1981
Dísfarce / Polimento	1829-2438
Afinamento, antes do polimento espelhado	2134-2591

* Metro superficial por minuto