

Rodas de Lixa POLIKONTOUR

As rodas de lixa, também conhecidas como **roda Polikontour**, são ferramentas abrasivas compostas por segmentos (flaps) de lixa com opções de costados em algodão ou misto (algodão/poliéster). São utilizadas para lixamento e acabamento fino em superfícies planas, cilíndricas, áreas de contorno, reentrâncias e canaletas, atendendo a diversos tipos de materiais.

Tipos de Abrasivos:

Óxido de Alumínio (Marrom)

Mais comum e versátil. Indicado para uso geral, especialmente em metais ferrosos e madeira. Oferece boa durabilidade.

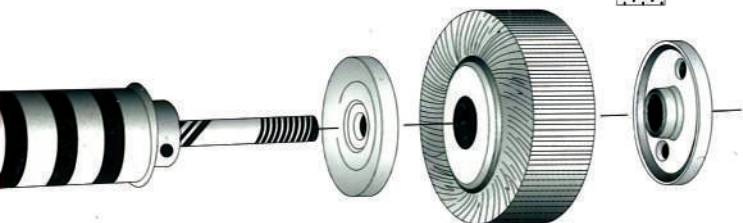
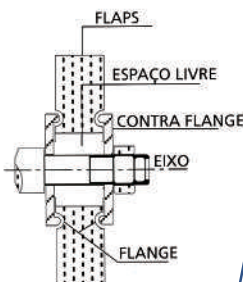
Óxido de Alumínio (Premium)

Abrasivo exclusivo utilizado nas Rodas de Lixa Unitec. Indicado para uso geral, especialmente em metais ferrosos. Oferece boa durabilidade, bom acabamento e alto poder de corte.

Diâmetro (mm)	Largura (mm)	Furo (mm)	RPM max.
100	25 / 50	25	8000
150	25 / 37 / 50 / 75 / 100	46	6000
200	25 / 37 / 50 / 75 / 100	58 / 66	4200
250	25 / 37 / 50 / 75 / 100	85 / 92	3200
300	25 / 50 / 75 / 100	107 / 113	2600
350	50 / 75 / 100 / 150	147	2100

Montagem:

A montagem da roda de lixa deve ser feita com flange metálico que se adapta ao rebaixo do flange da roda. Atenção ao arredondamento das bordas para perfeita adaptação entre flanges.



Aplicações por Granulometria

Grão Grosso (36 a 60)

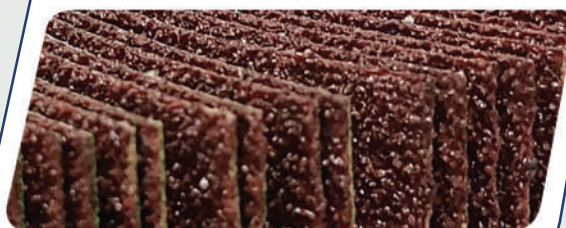
Indicado para desbaste pesado, remoção de ferrugem profunda e nivelamento de cordões de solda.

Grão Médio (80 a 120)

Ideal para limpeza geral, remoção de riscos de desbaste e preparação para acabamento.

Grão Fino (150 a 800)

Utilizado para acabamento final, polimento leve e preparação para pintura.



Rodas especiais produzidas pela UNITEC podem contar com:

- Anéis internos de segurança;
- Resinas especiais;
- Dureza controlada;
- Balanceamento;
- Fabricação de medidas especiais.

Esses fatores garantem maior segurança e melhor desempenho em aplicações mais exigentes.

Rodas de Lixa MINIKONTOUR



Aplicação:

Utilizada em máquinas manuais de alta frequência ou chicote, é indicada para operações de lixamento em locais de difícil acesso, como a parte interna de tubos de pequeno diâmetro, estampos, matrizes, pequenos contornos etc.

Diâmetro x Largura (mm)

RPM max.

25 x 25

23900

30 x 25

23900

40 x 25

17000

50 x 25

13500

60 x 25

11200

70 x 25

9500

75 x 25

8700



Recomendações de Segurança



Sempre verifique a **rotação máxima (RPM)** indicada no produto.



Nunca **exceda o limite especificado**.



O uso acima da rotação recomendada pode causar **ruptura da roda e projeção de fragmentos**.



Uso dos **equipamento de proteção individual (EPI)**.

Fabricamos medidas especiais sob consulta

www.
unitec-sp
.com

Unidade Guarulhos - SP

Rua Stella Maris, 428
Guarulhos | SP
CEP: 07041-010
11 3950-8888

Unidade Manaus - AM

Av. Buriti, 2894
Distrito Industrial | AM
CEP: 69075-510
92 2129-6000

Unidade Belo Horizonte - MG

Rua Ministro Orozimbo Nonato, 392
Galpão 4 - Dona Clara | BH - MG
CEP: 31260-230
31 3656-8889